

Изготовитель: Rifeng Enterprise (Foshan) Co., Ltd.

Адрес: F1-F14 Building, No. 1 Rifeng Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan City, Guangdong Province 528317, China / Китай.

Уполномоченное лицо/Импортёр на территории
России и стран СНГ: ООО "РИИФО РУС",
Юридический адрес: 115522, г. Москва, вн.тер.г.
муниципальный округ Москворечье-Сабурово,
пр-кт Пролетарский, д. 17 к. 1, этаж 1, помещ. /ком. II/1.

*RIIFO - зарегистрированная торговая марка компании
RIFENG Enterprise Group Co., Ltd.
(www.rifeng.com)

Технический паспорт на систему RIIFO Vita

Система полимерных труб из сшитого
полиэтилена РЕ-Хb и фитингов к ним
для водоснабжения и отопления



Данный Паспорт разработан в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система
конструкторской документации. Эксплуатационные документы».



1. Общие сведения о системе RIIFO Vita

1.1. Система RIIFO Vita включает в себя полимерные однослойные трубы из сшитого полиэтилена PE-Xb, полимерные 3-х слойные трубы PEXb/EVOH и соединительные детали к ним (фитинги).

RIIFO Vita предназначена для использования в напорных системах:

- центрального и индивидуального отопления, включая напольное и настенное;
- поверхностного охлаждения.
- снеготаяния и подогрева грунта;
- технологических трубопроводов, транспортирующих воду с максимальной кратковременной температурой не выше 90 °С и давлением, не превышающем указанное в маркировке трубы.

Система подходит для малоэтажного и высотного строительства, жилых, общественных, коммерческих и промышленных зданий.

Максимальное рабочее давление $P_{\text{макс}}$ в системе RIIFO Vita зависит от SDR (серии) трубы и класса эксплуатации по ГОСТ 32415-2013. Максимальное допустимое давление указано в таблице 1.

Классы эксплуатации и температурные режимы приведены в Таблице 2.

В таблице также приведены:

- Стандартное размерное соотношение SDR: Отношение номинального наружного диаметра d_n трубы к номинальной толщине стенки e_n ;
- Серия труб S; $S = (SDR - 1) / 2$.

Таблица 1. Максимальное рабочее давление $P_{\text{макс}}$ для труб RIIFO Vita.

Диаметр d_n х толщина стенки e_n	SDR / Серия	Класс 1 бар	Класс 2 бар	Класс 4 бар	Класс 5 бар	Класс XB
16 x 2,0	SDR 8 / S 3,5	10	10	10	8	10
20 x 2,0	SDR 10 / S 4,5	8	6	8	6	10

Таблица 2. Классы эксплуатации и температурные режимы.

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}}$, лет	$T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{макс}}$, лет	$T_{\text{авар}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{авар}}$, час	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°C)
4	20 40 60	2,5 20 25	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
5	20 60 80	14 25 10	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
XB	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

Примечания:

$T_{\text{раб}}$ - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;
 $T_{\text{макс}}$ - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;
 $T_{\text{авар}}$ - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

Максимальный срок службы системы RIIFO Vita для каждого класса эксплуатации определяется суммарным временем работы трубопровода при температурах $T_{\text{раб}}$, $T_{\text{макс}}$, $T_{\text{авар}}$ и составляет 50 лет.

2. Трубы RIIFO Vita

2.1. Полимерные трубы RIIFO Vita бывают двух типов:

- Тип 1: RIIFO Vita PE-Xb - однослойные трубы, изготовленные из сшитого полиэтилена PE-Xb.
- Тип 2: RIIFO Vita PE-Xb/EVOH - трёхслойные трубы, внутренний несущий слой которых изготовлен из сшитого полиэтилена PE-Xb, средний слой – клей, наружный слой – EVOH (сополимер этилена и винилового спирта), предотвращающий проникновение кислорода в трубу из атмосферы. Толщина слоя EVOH составляет $0,1 \text{ мм} \pm 0,05 \text{ мм}$.

Все трубы безопасны для питьевой воды и полностью свободны от физиологических рисков. Трубы соответствуют ГОСТ 32415-2013.

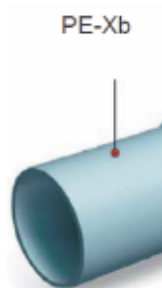


Рис. 1 Конструкция трубы RIIFO Vita PE-Xb (однослойной).

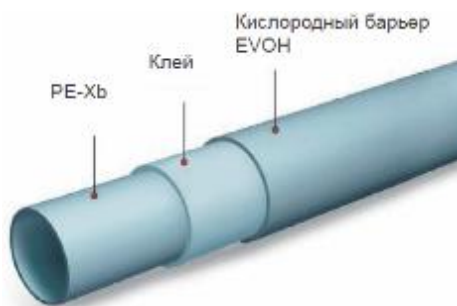


Рис. 2 Конструкция трубы RIIFO Vita PE-Xb/EVOH (трёхслойной).

После экструзии полимерные трубы RIIFO Vita подвергаются термической обработке путём циркуляции горячей воды ($88 \pm 5 \text{ °C}$) внутри труб с целью обеспечения требуемой степени сшивки ($\geq 65 \%$) полимерных слоёв PE-Xb.

По окончании термической обработки производится сушка внутренней поверхности труб продувкой воздухом.

Трубы обладают высокой гибкостью, а также стойкостью к коррозии и отложениям.

Трубы RIIFO Vita соединяются с помощью латунных фитингов той же торговой марки.

Трубы поставляются в бухтах. Длина бухт 100, 200 или 500 м (допуск $\pm 0,5\%$).

Слой труб из материала PE-Xb имеет красный цвет, слой EVOH - бесцветный.

Кислородопроницаемость труб RIIFO Vita PE-Xb/EVOH менее $0,1 \text{ г}/(\text{м}^3 \cdot \text{сут})$, что соответствует требованиям СП 60.13330.2020 «СНиП 41-01-2003 Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха» и разрешает их использование в системах отопления.

Трубы Riifo Vita однослойные (без слоя EVOH) не имеют кислородного барьера, их кислородопроницаемость больше $0,1 \text{ г}/(\text{м}^3 \cdot \text{сут})$, что превышает требования СП 60.13330.2020. Поэтому, в случае применения данных труб в системах отопления, необходимо предусматривать меры по регулярному обезвоздушиванию системы. Кроме того, не рекомендуется применять данные

трубы в системах отопления совместно с металлическими трубами или приборами и оборудованием, имеющими ограничения по содержанию растворенного кислорода в теплоносителе.

Технические данные на трубы RIIFO Vita приведены в таблице 3.

Заводские стандарты RIIFO на трубы RIIFO Vita полностью соответствуют стандартам EN ISO 15875 и ГОСТ 32415.

Таблица 3. RIIFO Vita Технические данные на трубы.

Типоразмер трубы ($d_n \times e_n$)		16×2,0	20×2,0
Номинальный наружный диаметр d_n (мм)		16	20
Допуск на наружный диаметр (мм)	Min	16,00	20,00
	Max	16,30	20,30
Номинальная толщина стенки трубы e_n (мм)		2	2
Допуск на толщину стенки трубы (мм)	Min	2,00	2,00
	Max	2,40	2,40
Овальность, Max.		1,2	1,2
Серия S		3,5	4,5
SDR		8,0	10,0
Степень сшивки PE-Xb		не менее 65%	
Длина бухты, м		100, 200, 500	100, 200
Минимальный радиус загиба вручную, мм		$5 \cdot d_n$	$5 \cdot d_n$

2.2. Стойкость труб к внутреннему давлению и температуре подтверждена в соответствии с ГОСТ ISO 1167-1, см. таблицу 4.

Таблица 4. Значения испытательного давления и времени испытаний при определении стойкости труб к внутреннему давлению и температуре (ГОСТ 32415, табл. 9).

Температура испытаний, °C	Время испытаний, час, не менее	Гидростатическое (кольцевое) напряжение, МПа
20	1	12,0
95	1	4,8
95	22	4,7
95	165	4,6
95	1000	4,4

2.3. Характеристики исходных материалов (сырья) приведены в таблице 5. Данные приведены из заводского стандарта RIIFO.

Таблица 5. Характеристики исходных материалов (сырья).

Материал	Параметр	Требования заводского стандарта
Сшитый полиэтилен (PE-Xb)	Показатель текучести расплава (ПТР)	1,0~9,0 г/10 мин (190 °C; 2,16 кг)
	Внешний вид	Равномерные гранулы

	Прочность на растяжение	≥ 21 МПа
	Плотность	0,943~0,955 г/см ³
	Относительное удлинение при разрыве	≥ 400 %
	Степень сшивки	≥ 65 %
	Минимальная длительная прочность MRS	не менее 8,0 МПа
Цветовой суперконцентрат	Содержание влаги	$\leq 0,03$ %
	Внешний вид	Равномерные гранулы
	Летучие продукты	$\leq 0,1$ %
EVOH (если применяется)	Внешний вид	Равномерные гранулы
	Плотность	$\geq 1,10$ г/см ³
	Показатель текучести расплава (ПТР)	$\geq 1,0$ г/10 мин (190 °C; 2,16 кг)
Адгезивная смола	Внешний вид	Равномерные гранулы
	Плотность	$\geq 0,900$ г/см ³ ;
	Показатель текучести расплава (ПТР)	1,0~10,0 г/10 мин (190 °C; 2,16 кг)
	Предел текучести	≥ 5
	Относительное удлинение при разрыве	$\geq 500\%$
	Сопротивление отслаиванию (Т-тест на отслаивание)	≥ 70 Н/25 мм

2.2. Маркировка труб RIIFO Vita

Маркировка на трубах нанесена чёрными буквами и цифрами с шагом 1 метр.

В маркировке указывается:

- Наименование системы RIIFO Vita;
- Сокращённое обозначение конструкции стенки трубы с указанием материалов;
- Номинальный наружный диаметр и номинальная толщина стенки трубы, мм;
- Стандартное размерное отношение SDR / Серия S;
- Классы эксплуатации и соответствующие им рабочие давления $P_{\text{макс}}$, бар, для систем водоснабжения, напольного и радиаторного отопления;
- Обозначение ГОСТ 32415-2013;
- Дата и время изготовления;
- Метраж.

Ниже приведены примеры маркировки труб RIIFO Vita диаметром 16x2,0 мм и 20x2,0 мм:

«RIIFO Vita PE-Xb 16x2,0 SDR 8/S 3,5 class 1/10 bar; class 2/10 bar; class 4/10 bar; class 5/8 bar Tmax = 90°C GOST 32415-2013; класс 1/10 бар; класс 2/10 бар; класс 4/10 бар; класс 5/8 бар Tmax = 90°C ГОСТ 32415-2013 "дата", "время", "метраж";

«RIIFO Vita PE-Xb 20x2,0 SDR 10/S 4,5 class 1/8 bar; class 2/6 bar; class 4/8 bar; class 5/6 bar Tmax = 90°C GOST 32415-2013; класс 1/8 бар; класс 2/6 бар; класс 4/8 бар; класс 5/6 бар Tmax = 90°C ГОСТ 32415-2013 "дата", "время", "метраж";

«RIIFO Vita PE-Xb / EVOH 16x2,0 SDR 8/S 3,5 class 1/10 bar; class 2/10 bar; class 4/10 bar; class 5/8 bar Tmax = 90°C GOST 32415-2013; класс 1/10 бар; класс 2/10 бар; класс 4/10 бар; класс 5/8 бар Tmax = 90°C ГОСТ 32415-2013 "дата", "время", "метраж";

«RIIFO Vita PE-Xb / EVOH 20x2,0 SDR 10/S 4,5 class 1/8 bar; class 2/6 bar; class 4/8 bar; class 5/6 bar Tmax = 90°C GOST 32415-2013; класс 1/8 бар; класс 2/6 бар; класс 4/8 бар; класс 5/6 бар Tmax = 90°C ГОСТ 32415-2013 "дата", "время", "метраж".

3. Соединительные детали (фитинги) RIIFO Vita

3.1. Соединительные детали (фитинги) RIIFO Vita предназначены для соединения труб RIIFO Vita между собой, а также с запорно-регулирующей арматурой, приборами и оборудованием посредством резьбовых соединений. Параметры стойкости фитингов к температуре и давлению соответствуют аналогичным характеристикам труб, см. п.1.1.

3.2. Латунные фитинги RIIFO Vita изготавливаются из высококачественной латуни марки CW617N (CuZn40Pb2), соответствующей европейскому стандарту EN 12165 и удовлетворяющей требованиям СанПиН для систем питьевого водоснабжения.

3.3. Фитинги RIIFO Vita различаются по типу и методу соединения:

Зажимные (компрессионные) фитинги – зажимные фитинги (адаптеры), состоящие из трех компонентов: штуцера, компрессионного кольца и гайки с внутренней резьбой 1/2" Конус и 3/4" Евроконус. Для монтажа этих фитингов требуются калибратор и гаечный ключ. Соединение является разборным, поэтому не рекомендуется его устанавливать скрыто, необходимо обеспечить к нему доступ на случай возможного обслуживания или ремонта.



- 1 – Штуцер
- 2 - Компрессионное кольцо
- 3 – Гайка с внутренней резьбой

Рис. 3. Конструкция зажимного фитинга RIIFO Vita.

3.4. Маркировка фитингов.

Маркировка на корпусе зажимного фитинга нанесена штамповкой и/или лазерной гравировкой.

В маркировке указывается:

- Наименование бренда RIIFO,
- Номинальный наружный диаметр d_n соответствующей трубы, мм, и диаметр резьбы в дюймах,
- Тип труб, для которых он предназначен.

Пример маркировки на корпусе фитинга: RIIFO 16x2,0 3/4" PEX.

4. Поставка и упаковка

- 4.1. Каждой единице продукции RIIFO Vita присвоен уникальный номер (артикул).
- 4.2. Трубы поставляются бухтами стандартной длины, упакованными в полимерную плёнку.
- 4.3. Фитинги комплектуются в соответствии со спецификацией и поставляются в ПЭ-пакетах или картонных коробках по 3...576 шт, в зависимости от типоразмера.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Трубы и фитинги транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Трубы и фитинги следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а поверхность труб - от нанесения царапин. Трубы необходимо укладывать на ровную поверхность платформы транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 5.3. Трубы и фитинги следует хранить в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в неотапливаемых или отапливаемых (не ближе одного метра от отопительных приборов) складских помещениях или под навесами, исключая воздействие осадков и прямых солнечных лучей на продукцию.
- 5.4 Условия хранения труб и фитингов по ГОСТ 15150 (раздел 10) - условия 1 (Л), 2 (С). Допускается хранение труб в условиях 5 (ОЖ4) не более 6 месяцев при обеспечении защиты продукции от воздействия УФ-лучей.
- 5.5. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С.
- 5.6. Трубы и фитинги RIIFO Vita в условиях хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсических веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека.
- 5.7 Применительно к использованию, транспортированию и хранению труб и фитингов RIIFO Vita специальные требования к охране окружающей среды не предъявляются.
- 5.8 Транспортировка изделий при температуре ниже -20°C не рекомендуется вследствие приобретения полимерными материалами хрупкости при низких температурах.
- 5.9. Срок хранения – 2 года с даты изготовления до момента установки изделия в рабочее положение.

6. Рекомендации по монтажу и эксплуатации

- 6.1. Проектирование, монтаж и эксплуатация трубопроводов систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, а также технологических трубопроводов, должны осуществляться в соответствии с действующими нормативно-техническими документами с учетом требований СП 30.13330, СП 60.13330, СП 40-102-2000, СП 73.13330, СП 41-109-2005, СП 344.1325800 и инструкцией изготовителя.
- 6.2 Монтаж системы должен производиться специализированными организациями, работники которых прошли необходимое обучение по монтажу полимерных напорных трубопроводов.
- 6.3. Перед началом сборки любого типа соединения необходимо убедиться в отсутствии грязи, термических и механических повреждений на поверхности труб, фитингов и инструментов.
- 6.4 При хранении, транспортировании, монтаже и эксплуатации следует соблюдать требования пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004. В случае пожара тушение труб из

полимерных материалов проводят огнетушащими составами, двуокисью углерода, огнетушащими порошками, распыленной водой со смачивателями, кошмой. Для защиты от токсичных продуктов горения применяют изолирующие противогазы или фильтрующие противогазы марки М или БКФ.

6.5. Прокладку трубопроводов из полимерных труб следует предусматривать скрытой: в подготовке пола (в теплоизоляции или гофрированном кожухе), за плинтусами и экранами, в штрабах, шахтах и каналах.

При скрытой прокладке трубопроводов следует предусматривать возможность доступа к местам расположения разборных соединений и арматуры.

Открытая прокладка полимерных трубопроводов допускается в местах, где исключается механическое и термическое повреждение труб, а также прямое воздействие на них ультрафиолетового излучения.

6.6. При напольном отоплении змеевики из полимерных труб следует прокладывать без гофрированного кожуха.

6.7. В системах с полимерными трубами следует применять соединительные детали и фитинги одного изготовителя.

6.8. Полимерные трубы следует прокладывать в защитных футлярах из негорючих материалов в местах возможного механического повреждения (под порогами, на стыках плит перекрытий, в местах пересечения перекрытий, внутренних стен и перегородок и т.п.).

Не допускается прокладывать трубы из полимерных материалов в помещениях категории Г, а также в помещениях с источниками тепловых излучений с температурой поверхности более 150 °С.

6.9. Монтаж полимерных труб RIIFO Vita должен осуществляться по монтажному проекту при температуре окружающей среды не ниже 0 °С.

6.10. Бухты полимерных труб, хранившиеся или транспортировавшиеся на монтаж (заготовительный участок) при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.

6.11. В процессе размотки бухты и монтажа трубопровода необходимо следить, чтобы трубы не перекручивались и не заламывались. В случае заломы трубы место заломы следует вырезать и заменить неповреждённым отрезком трубы.

6.12. Порядок монтажа зажимных фитингов:

	1. Отрезать трубу Отрежьте трубу вертикально и ровно с помощью трубореза RIIFO. Угол между осью и концом трубы должен быть 90°.
	2. Откалибровать трубу Используйте калибратор RIIFO. Вставьте калибратор полностью внутрь трубы. Проверните его в одном направлении несколько раз, чтобы снять фаску и сформировать круглый конец трубы.

	3. Установить гайку и компрессионное кольцо Наденьте гайку и компрессионное кольцо на трубу стороной с резьбой к концу трубы.
	4. Вставить штуцер в трубу Вставьте штуцер фитинга в трубу до упора. Убедитесь, что резиновые уплотнительные кольца находятся на своих местах и не имеют повреждений.
	5. Затянуть гайку. Затяните гайку гаечным ключом. Соединение готово! PS. При закручивании следует избегать перекручивания трубы и сползания трубы со штуцера.

6.13. Полимерные трубы не могут быть использованы без защитных экранов в помещениях, где вблизи возможна электродуговая или газовая сварка при аварийных ремонтных работах.

6.14. Компенсация температурных удлинений должна осуществляться, как правило, за счет самокомпенсации отдельных участков трубопровода: поворотов, изгибов, Г – П - Z - Ω - образных компенсаторов, прокладки труб «змейкой». Это достигается правильной расстановкой неподвижных и скользящих креплений, делящих трубопровод на независимые участки, деформация которых воспринимается поворотами трубопровода.

6.15. После выполнения монтажных работ следует провести гидравлическое испытание системы на герметичность. Испытание следует проводить до запуска системы в эксплуатацию и до закрытия труб при скрытой установке.

Испытание проводится гидростатическим или манометрическим методом.

6.15.1. Методика испытания гидростатическим методом.

Испытание следует проводить при постоянной температуре воды +5...+25°C и при температуре окружающей среды не ниже +5°C.

Испытание системы производится при давлении в самой нижней точке системы, равном 10,0 бар (1,0 МПа). Перед испытанием необходимо выпустить весь воздух из системы.

Порядок проведения гидравлического испытания гидростатическим методом (см. диаграмму на рис. 4):

1-й этап - Медленно создайте давление в трубопроводе 10 бар (1,0 МПа). Во время этого процесса время нагнетания должно быть не менее 10 минут (период А).

Через 60 минут (период В) давление может снизиться. Необходимо поднять давление до заданного испытательного давления 10,0 бар (1,0 МПа).

Затем, в течение 15 минут (период С) падение давления не должно превышать 0,5 бар (0,05 МПа).
 2-й этап - Восстановите давление в системе до испытательного давления, равного 10,0 бар (1,0 МПа). Следите за системой в течение 180 минут (период D). Проверить все соединения и арматуру. В системе не должно быть протечек. Падение давления не должно превышать 0,5 бар (0,05 МПа).
 Результаты испытания заносятся в Акт испытания на герметичность.

Форма Акта гидростатического или манометрического испытания на герметичность приведена в Гарантийной политике ООО «РИИФО РУС», которая размещена на официальном сайте www.riifo.ru. Потребитель должен хранить Акт гидравлического испытания в течение всего гарантийного срока.

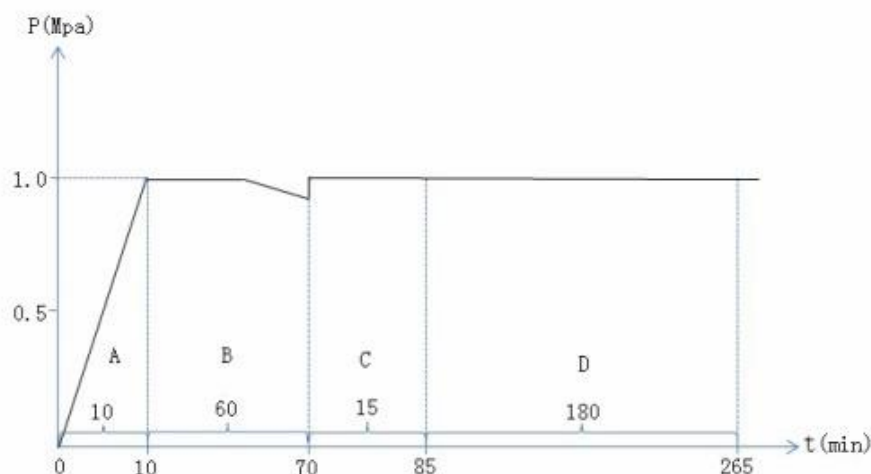


Рис. 4. Порядок проведения гидравлических испытаний.

6.15.2. Методика испытания манометрическим методом (воздухом).

Манометрическое испытание системы следует производить в следующей последовательности (см. СП 73.13330.2012, пункт 7.2.2):

1-й этап - систему заполнить воздухом пробным избыточным давлением 1,5 бар (0,15 МПа; 1,5 кгс/см²);

- при обнаружении дефектов монтажа на слух (свист) следует снизить давление до атмосферного и устранить дефекты;

2-й этап - затем систему заполнить воздухом давлением 1,0 бар (0,1 МПа; 1,0 кгс/см²) до достижения стабильного значения, выдержать её под пробным давлением в течение 5 мин.

Система признается выдержавшей испытание, если при нахождении ее под пробным давлением падение давления не превысит 0,1 бар (0,01 МПа; 0,1 кгс/см²).

Результаты испытания заносятся в Акт испытания на герметичность.

Форма Акта гидростатического или манометрического испытания на герметичность приведена в Гарантийной политике ООО «РИИФО РУС», которая размещена на официальном сайте www.riifo.ru. Потребитель должен хранить Акт гидравлического испытания в течение всего гарантийного срока.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Продукция RIIFO производится под строгим многоуровневым контролем качества и соответствует требованиям стандартов на полимерные трубопроводы, что подтверждено международными и российскими сертификатами.

7.2. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям

конструкторской документации предприятия–изготовителя и нормативной документации Российской Федерации, распространяющейся на данную продукцию, такой как ГОСТ 32415-2013.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации составляет 25 лет на систему «труба + фитинг» торговой марки RIIFO Vita или 10 лет на трубы и фитинги RIIFO Vita по отдельности.

7.4. Гарантия действительна при соблюдении норм и правил проектирования, хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в нормативных документах Российской Федерации и в технической документации RIIFO. Более детальная информация указана в Гарантийной политике ООО «РИИФО РУС», актуальная версия которой доступна на официальном сайте www.riifo.ru.

7.5. Гарантийный срок исчисляется с даты продажи изделия Потребителю.

8. Свидетельство о приёмке

8.1. Трубы RIIFO Vita соответствует требованиям ГОСТ 32415-2013 и санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям ЕАЭС, что подтверждено Свидетельством государственной регистрации № RU.01.PA.02.013.E.000265.03.22 от 04.03.2022.

8.2. Фитинги соответствуют требованиям санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям ЕАЭС, что подтверждено Свидетельством государственной регистрации № RU.01.PA.02.013.E.000266.03.22 от 04.03.2022.

8.3. Дата выпуска труб указана на теле труб с шагом 1 метр, дата выпуска фитингов указана на упаковке.

8.4. Дата продажи изделий указана в товарно-сопроводительных документах.

8.5 Каждая упаковка снабжена маркировочной этикеткой. На этикетке указывается:

- Наименование системы RIIFO Vita,
- Наименование изделия,
- Артикул,
- Сокращённое обозначение конструкции изделия с указанием основных размеров и материалов,
- Классы эксплуатации и соответствующие им рабочие давления $P_{\text{макс}}$, бар, для систем водоснабжения, напольного и радиаторного отопления,
- Обозначение нормативного стандарта (ГОСТ), если применим,
- Информация об изготовителе,
- Информация об импортере,
- Дата изготовления,
- Количество в упаковке,
- Штрих-код.

Vita
RIIFO

GOST / ГОСТ 32415-2013
 Art.No. / Артикул: 1100047356
RIIFO Vita pipe PE-Xb/EVOH 16x2,0 SDR 8/5 3,5 red
RIIFO Vita труба PE-Xb/EVOH 16x2,0 SDR 8/5 3,5 красная



Class 1/10 bar; class 2/10 bar; class 4/10 bar; class 5/8 bar T_{max} = 90°C
 Класс 1/10 бар; класс 2/10 бар; класс 4/10 бар; класс 5/8 бар T_{max} = 90°C

200 m

Importer / Импортёр:
 RIIFO BUS LLC / ООО "РИИФО БУС"
 Detailed information on www.riifo.ru
 Подробная информация на www.riifo.ru

*RIIFO - registered trademark of the company
 RIFENG Enterprise Group Co., Ltd.
 (www.rifeng.com)
 *RIIFO - зарегистрированный торговый марку
 компании RIFENG Enterprise Group Co., Ltd.
 (www.rifeng.com)

Producer / Производитель:
 Rifeng Enterprise (Foshan) Co., Ltd.
 11-14 Building, No. 1 Foshan Road, Leping Town,
 Sanshui District, Foshan City, Guangdong Province
 528317, China/Kитай

Production date /
 Дата изготовления: 25.11.2021





Vita
RIIFO

Art. No. / Артикул: 1100047362
RIIFO Vita adapter for PE-X pipes screw 16x2,0-3/4"FT Eurocone
RIIFO Vita адаптер для труб PE-X зажимной 16x2,0-3/4"BP Евроконус



Class 1/10 bar; class 2/10 bar; class 4/10 bar; class 5/8 bar T_{max} = 90°C GOST 32415-2013
 Класс 1/10 бар; класс 2/10 бар; класс 4/10 бар; класс 5/8 бар T_{max} = 90°C ГОСТ 32415-2013

Brass/Латунь CW617N
384 pcs/шт

Importer / Импортёр:
 RIIFO BUS LLC / ООО "РИИФО БУС"
 Detailed information on www.riifo.ru
 Подробная информация на www.riifo.ru

*RIIFO - registered trademark of the company
 RIFENG Enterprise Group Co., Ltd.
 (www.rifeng.com)
 *RIIFO - зарегистрированный торговый марку
 компании RIFENG Enterprise Group Co., Ltd.
 (www.rifeng.com)

Producer / Производитель:
 Rifeng Enterprise (Foshan) Co., Ltd.
 11-14 Building, No. 1 Foshan Road, Leping Town,
 Sanshui District, Foshan City, Guangdong Province
 528317, China/Kитай

Production date /
 Дата изготовления: 25.11.2021





Рис. 4 Примеры маркировочных этикеток.

9. Утилизация изделий

9.1 Утилизация изделий выполняется путем передачи в специализированные пункты приёма.