



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10

## Обжим без приложения напряжений

Очень важно не применять напряжения к трубе во время обжатия. Трубы с фитингами также не должны подвергаться напряжениям при дальнейшей сборке.

После того как фитинг был установлен на одном конце трубы с помощью пресс-соединения, никакие дополнительные напряжения не должны прикладываться к фитингу по трубе. Если в дальнейшей требуется произвести изгиб, следует полностью нагружать рукой трубу, а не фитинг.

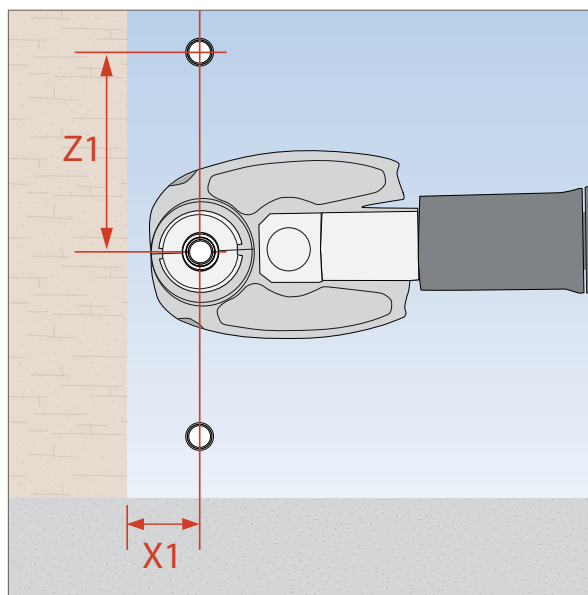
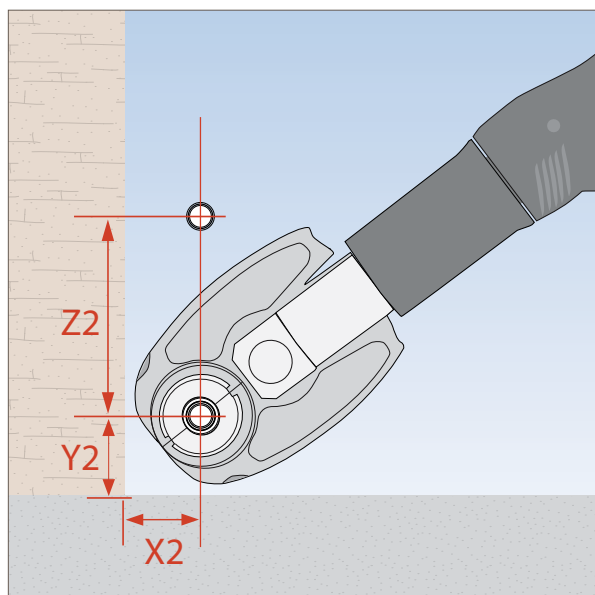
Если используются пресс и обжимное соединение, то обжимное соединение должно выполняться первым.



## Требуемое положение обжимающих губок для сборки

Требуемое место соединения для обжимных клещей HENCO (тип BE и BE-MINI*)									
Snnb	14 x 2	16 x 2	18 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3	40 x 3,5	50 x 4,0	63 x 4,5
X1	30	30	30	30	35	35	50	55	90
Z1	65	65	65	65	70	75	110	115	120
X2	40	40	40	40	50	50	70	75	95
Y2	40	40	40	40	50	50	70	75	95
Z2	90	90	90	90	100	110	135	135	140

\* BE-MINI для диаметров до 32 мм



# 7 ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

## Совместимость губок обжимных клещей HENCO

Пресс-фитинги HENCO следует обжимать, используя обжимные клещи HENCO BE. Кроме обжимных инструментов HENCO также допускается использование всех других обжимных инструментов, которые совместимы с обжимными клещами HENCO BE.

Их краткий перечень приведен ниже.

### Обжимные инструменты, совместимые с обжимными клещами HENCO BE

Марка	Тип	Марка	Тип
Klauke	UAP2 12V (Батарея)	Roller	Uni-Press 2000 (230V)
	UNP2 230V		UNI-PRESS ACC 230V
	UAP4 12V (БАТАРЕЯ)		UNI-PRESS E 230V
Seppelfricke	UP2 EL	Rothenberger	MULTIPRESS & MULTIPRESS ACC 12V
	PCMAP1		ROMAX PRESSLINER 12V
	PCUAP2 12V (БАТАРЕЯ)		ROMAX PRESSLINER ECO 12V
	PCUNP2 230V	ROMAX AC ECO 230V	
Novopress	PCUAP412V	Viega	PT2-EH 230V
	ECO 1 Pressboy 230V		PT3-EH 230V
	ECO 201	PT3-AH 12V accu	
	EFP 2 230V	Pressgun 4E 18 V	
	ACO1 Pressboy 12V	Pressgun 4B 230 V	
REMS	ACO 201 12V	Geberit	PWH40
	AFP 201 12V		PWH75
	Powerpress 2000 S 401 230V		
	Powerpress E 230V		
	Powerpress 570 230V		
Powerpress ACC 230V			
ACCU-PRESS S 403			
ACCU-PRESS ACC			

Кроме того, допускается использовать все обжимные инструменты, которые соответствуют следующим данным:

Сжимающее усилие	макс. 38 кН
Диаметр стопорных болтов	15 мм
Вильчатый захват	40 мм
Электронный мониторинг	нет
Контроль смыкания губок	нет

## Пресс-профили HENCO

Пресс-фитинги HENCO следует обжимать профилями, которые перечислены ниже.

### Методы соединения

	ПРОФИЛЬ BE	ПРОФИЛЬ TH	ПРОФИЛЬ HE
ФИТИНГИ Ø14 - Ø26	<b>РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ</b>
ФИТИНГИ Ø32 - Ø40	<b>РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>РАЗРЕШАЕТСЯ</b>
ФИТИНГИ Ø50 - Ø75	<b>РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ</b>	<b>НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ</b>