

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.АГ16.В00186

Срок действия с 16.08.2018 по 15.08.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции

№ 0026255

"ИнтерТестСтрой+", адрес: 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищи район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, фактический адрес: 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд. Игарский, 2, 1, помещение № 1, комнаты №№ 32, 33, телефон: 4991805211, факс: 4991805211, электронная почта: itssert@mail.ru, регистрационный номер: RA.RU.11AG16, выдан: 11.05.2016

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество "САНТЕХПРОМ", адрес местонахождения и осуществления деятельности: 107497, РОССИЯ, г. Москва, ул. Амурская, д. 9/6, ОГРН: 1027700260972, телефон: 8-495-462-21-19, факс: 8-495-462-00-62, электронная почта: mail@santexprom.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество "САНТЕХПРОМ", адрес местонахождения и осуществления деятельности: 107497, РОССИЯ, г. Москва, ул. Амурская, д. 9/6, ОГРН: 1027700260972, телефон: 8-495-462-21-19, факс: 8-495-462-00-62, электронная почта: mail@santexprom.ru

ПРОДУКЦИЯ

Радиаторы отопительные биметаллические секционные «РБС-500/90», секционность от 3 до 15.  
Серийный выпуск.  
Выпускается по: по ГОСТ 31311-2005

код ОК 005 (ОКП):

034-2014 (КПЕС 2008)

25.21.11.130

код ТН ВЭД России:

7322190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний №№ 3004-MX07-1 от 28.07.2018 г.; 3000-MX07-18, 3001-MX07-18, 3002-MX07-18 от 27.07.2018 г., Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский институт санитарной техники", регистрационный номер РОСС RU.0001.21MX07, от 31.10.2014; Протокол испытаний № 06.18.125-161/18 от 16.08.2018 г. Испытательный центр "Строительные материалы, конструкции и изделия", регистрационный номер RA.RU.21HE03 от 21.02.2018 г.; Экспертные заключения №№ 77.01.03.П.013471.12.12, 77.01.03.П.013476.12.12, 77.01.03.П.013478.12.12 ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москвы», свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010 г.; Акт анализа состояния производства № 185/07 от 04.06.2018 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Знак соответствия наносится на упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92, схема сертификации: 4с



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

*Handwritten signature of A. M. Kaloshkin*

А. М. Калошкин

Эксперт (эксперты)

*Handwritten signature of T. V. Radeckaya*

Т. В. Радецкая